



Производство  
алюминиевых  
систем

## Росла **Extralight**

Инструкция по изготовлению и монтажу  
шкафов-купе с применением профилей  
«Росла Extralight»

## Оглавление

1. Введение	3
2. Назначение инструкции	3
3. Термины и обозначения	3
4. Профили и комплектующие системы «Росла Extralight»	4
5. Конструкция двери.	6
6. Расчет размеров двери и ее деталей	7
7. Изготовление деталей (сверление отв. в профиле-ручке)	10
8. Сборка и монтаж дверей	11

## 1. Введение

Система алюминиевых профилей «Росла Extralight» предназначена для изготовления дверей шкафов купе, раздвижных межкомнатных дверей и перегородок. Каркас двери выполнен из алюминиевого профиля, в качестве наполнителя используется ЛДСП толщиной 10 мм без уплотнителя, ЛДСП 8 мм с уплотнителем КП 8001-08, зеркало 4 мм с защитной пленкой от удара с уплотнителем КП 8001-04. Алюминиевый профиль имеет анодное покрытие: «серебро», «золото», «шампань», «коньяк», «бронза».

## 2. Назначение инструкции

2.1 Инструкция предназначена для производителей шкафов купе, раздвижных межкомнатных дверей и перегородок, использующих для их производства и монтажа алюминиевый профиль системы «Росла Extralight».

## 3. Термины и обозначения.

3.1 Размеры мм.

А-ширина проема шкафа

В-высота проема шкафа

Н-высота двери

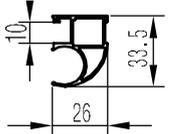
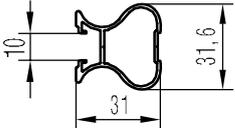
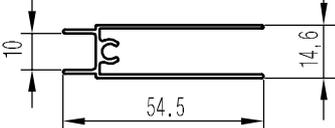
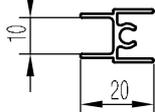
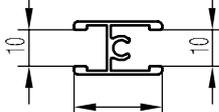
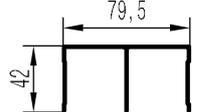
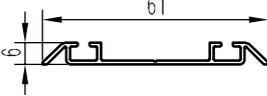
Л-ширина двери

М-длина профиля

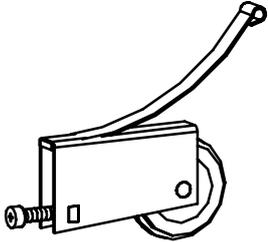
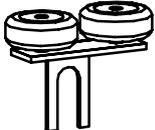
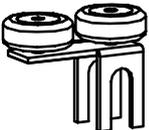
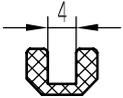
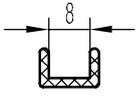
С-высота наполнителя

Д-ширина наполнителя

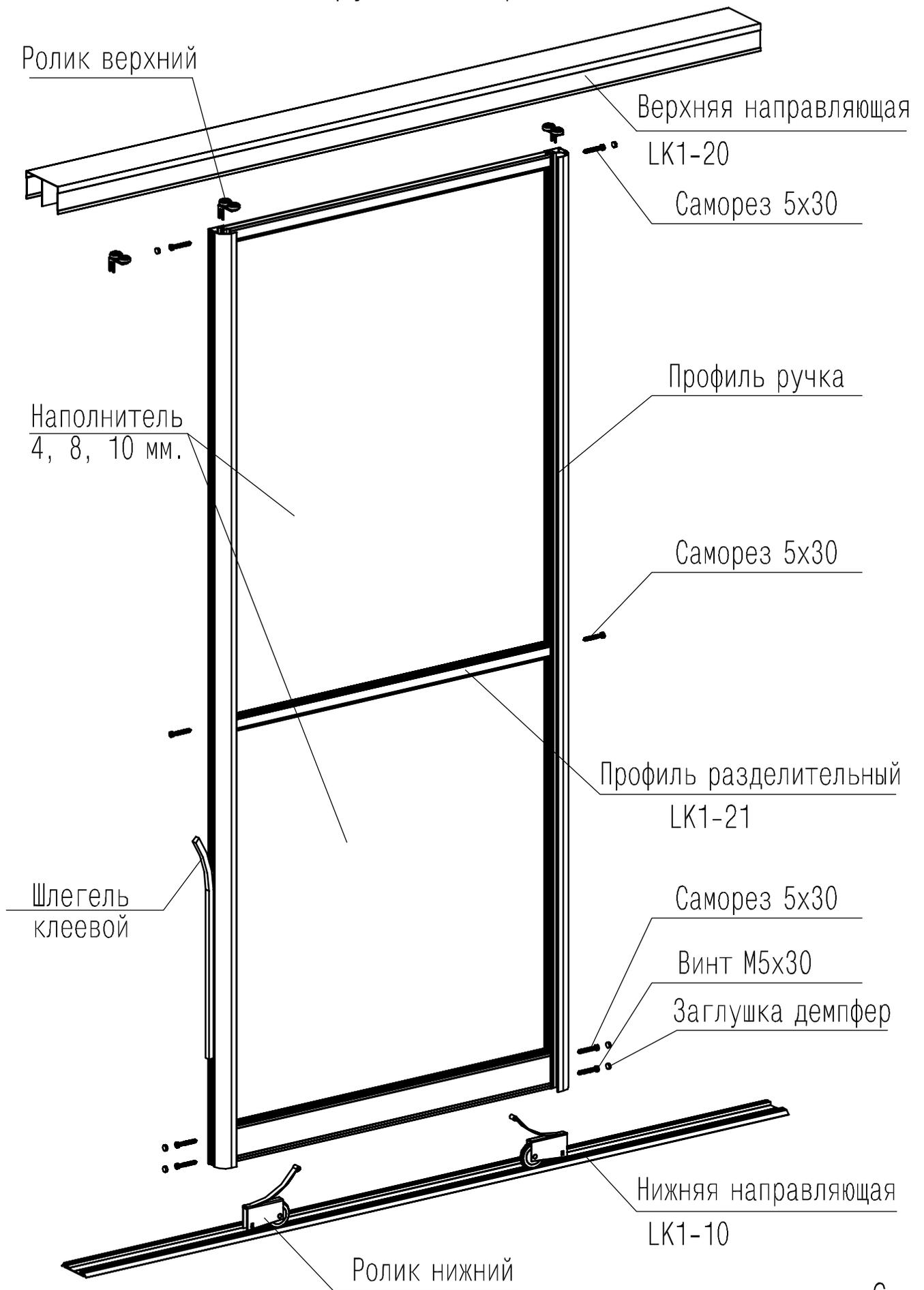
## Профили системы "Росла Extralight"

Обозначение	Сечение	Назначение
LK1-18		Ручка двери
LK1-19		Ручка двери
LK1-05		Нижний горизонтальный профиль
LK1-14		Верхний горизонтальный профиль
LK1-21		Профиль разделительный
LK1-20		Верхняя направляющая
LK1-10		Нижняя направляющая

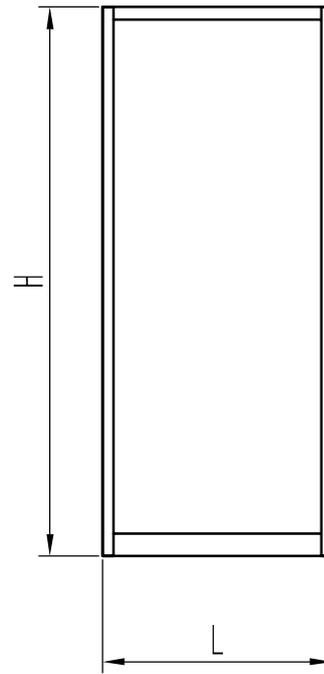
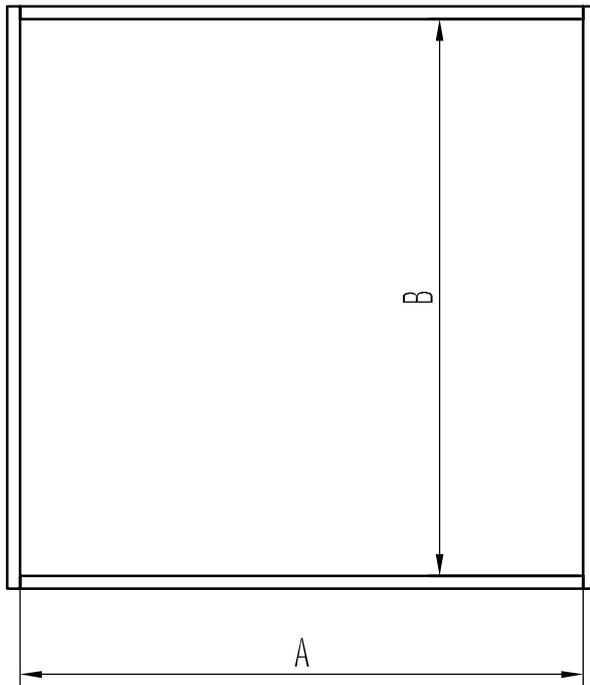
## Комплектующие

	Вид	Название	Количество на 1 дверь
1		Ролик нижний	2 шт.
2		Ролик верхний для симметричного профиля ручки	2 шт.
3		Ролик верхний для асимметричного профиля ручки	2 шт.
4		Стопор	2 шт.
5		Саморез 5x30	минимально 4 шт.
6		Уплотнитель КП 8001-04	по потребности
7		Уплотнитель КП 8001-08	по потребности
8		Шлегель клеевой	по потребности
9		Заглушка демпфер	по потребности

# Конструкция двери



## 6. Расчет размеров двери

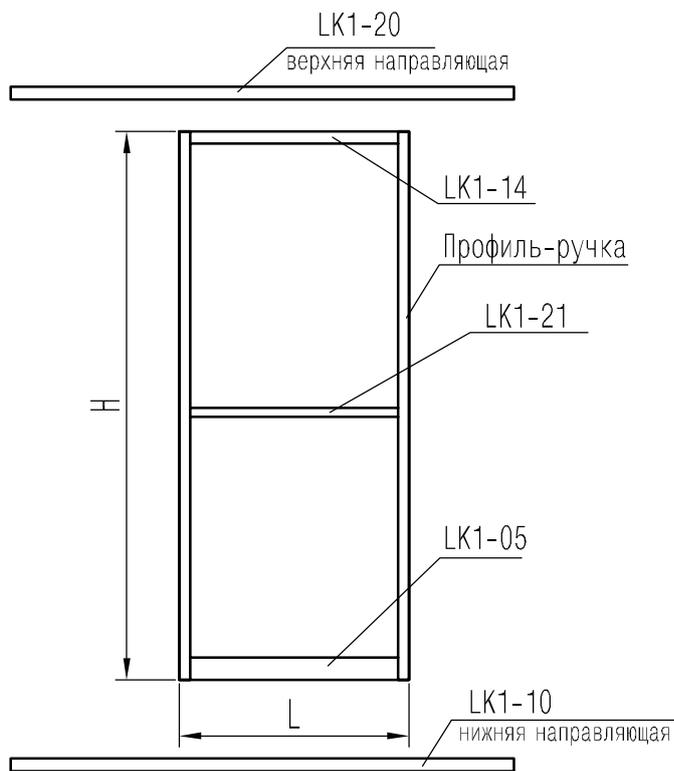


А - длина проема мм.  
 В - высота проема мм.  
 Н - высота двери мм.  
 L - ширина двери мм.

Высота двери  
 $H=B-46$  мм.

Схема компоновки дверей шкафа купе	L мм.	Профиль-ручка
	$L=A/2+13$	LK1-18
	$L=A/2+16$	LK1-19
	$L=A/3+17$	LK1-18
	$L=A/3+21$	LK1-19
	$L=A/4+20$	LK1-18
	$L=A/4+23$	LK1-19
	$L=A/4+13$	LK1-18
	$L=A/4+16$	LK1-19

## 2. Расчет длины профилей.

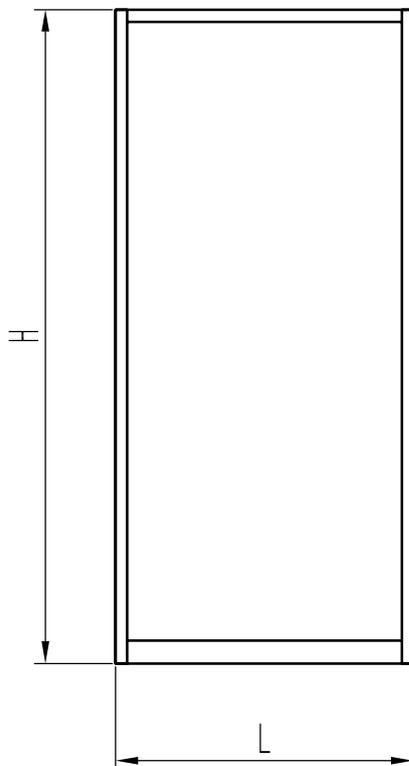


М - длина профиля мм.  
 $M(\text{профиль-ручка}) = H$  мм.  
 $M(\text{LK1-20, LK1-10}) = A-1$  мм.

Профиль-ручка	LK1-05, LK1-14, LK1-21.
LK1-18	M=L-51
LK1-19	M=L-60

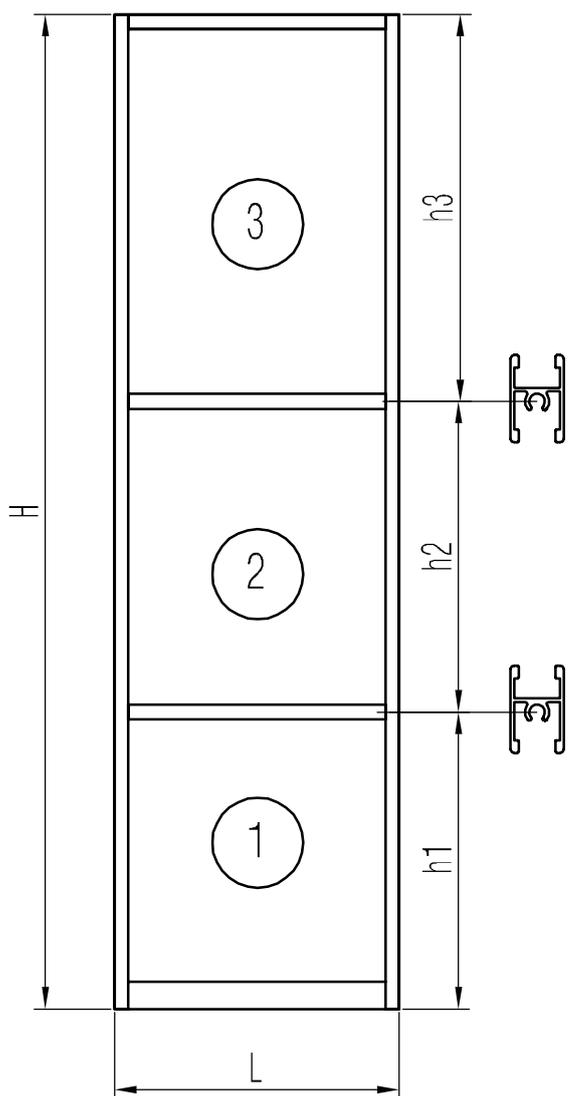
## 3. Расчет наполнителя

C - высота наполнителя  
 D - ширина наполнителя



Профиль-ручка	Наполнитель 10 мм без уплотнителя	Наполнитель 8 мм уплотнитель КР8001-08	Наполнитель 4 мм уплотнитель КР8001-04
LK1-18	C=H-58	C=H-61	C=H-61
	D=L-35	D=L-38	D=L-38
LK1-19	C=H-58	C=H-61	C=H-61
	D=L-44	D=L-47	D=L-47

Расчет наполнителя  
Разделительный профиль  
LK1-21



Разделительный профиль LK1-21  
устанавливать как показано  
на рисунке.

1

Профиль-ручка	Наполнитель 10 мм без уплотнителя	Наполнитель 8 мм уплотнитель КП8001-08	Наполнитель 4 мм уплотнитель КП8001-04
LK1-18	C=h1-49	C=h1-52	C=h1-52
	D=L-35	D=L-38	D=L-38
LK1-19	C=h1-49	C=h1-52	C=h1-52
	D=L-44	D=L-47	D=L-47

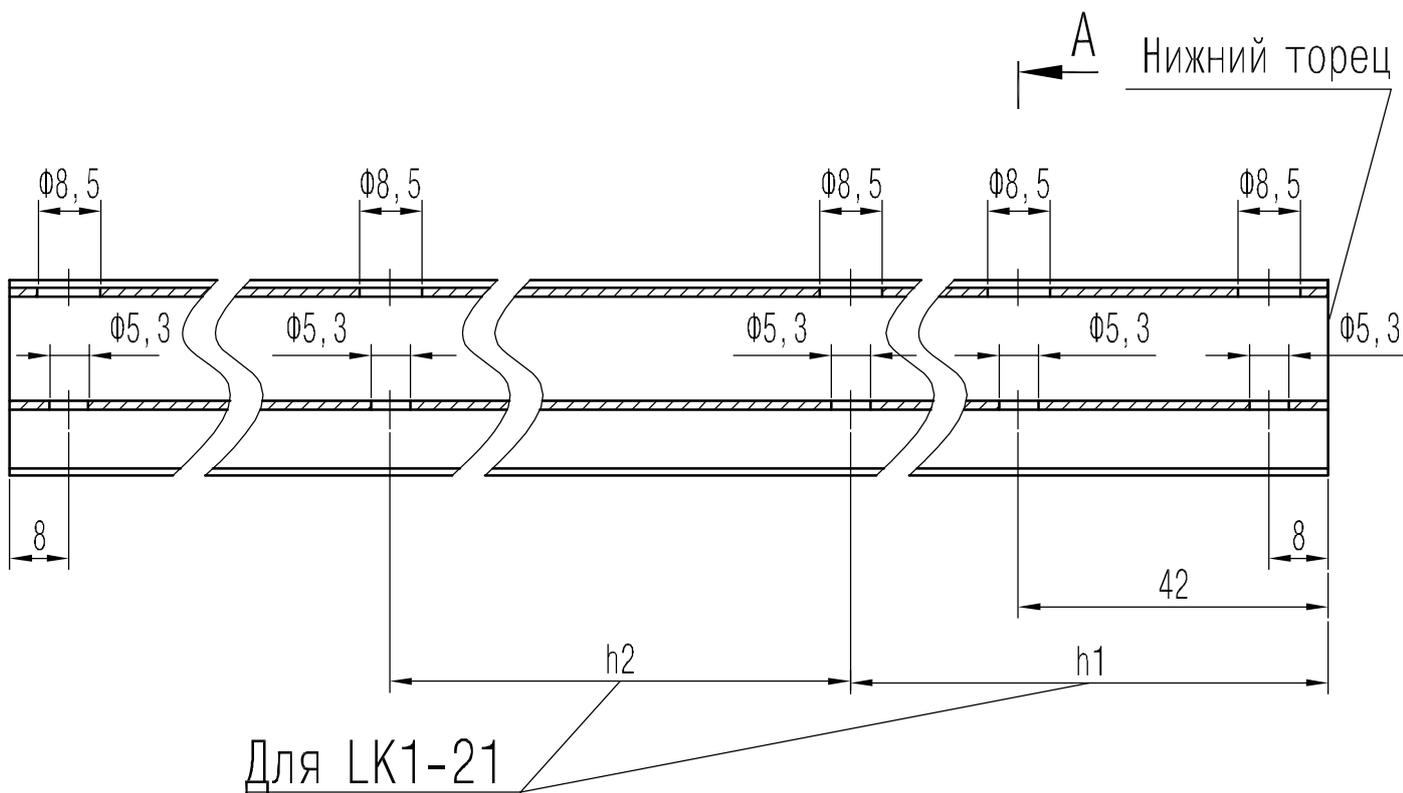
2

Профиль-ручка	Наполнитель 10 мм без уплотнителя	Наполнитель 8 мм уплотнитель КП8001-08	Наполнитель 4 мм уплотнитель КП8001-04
LK1-18	C=h2-7	C=h2-10	C=h2-10
	D=L-35	D=L-38	D=L-38
LK1-19	C=h2-7	C=h2-10	C=h2-10
	D=L-44	D=L-47	D=L-47

3

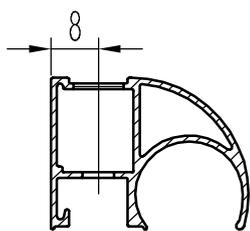
Профиль-ручка	Наполнитель 10 мм без уплотнителя	Наполнитель 8 мм уплотнитель КП8001-08	Наполнитель 4 мм уплотнитель КП8001-04
LK1-18	C=h3-16	C=h3-19	C=h3-19
	D=L-35	D=L-38	D=L-38
LK1-19	C=h3-16	C=h3-19	C=h3-19
	D=L-44	D=L-47	D=L-47

#### 4. Изготовление деталей (сверление отв. в профиле-ручке).

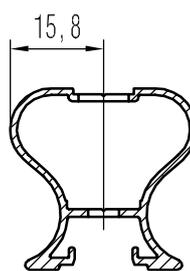


A - A

ЛК1-18

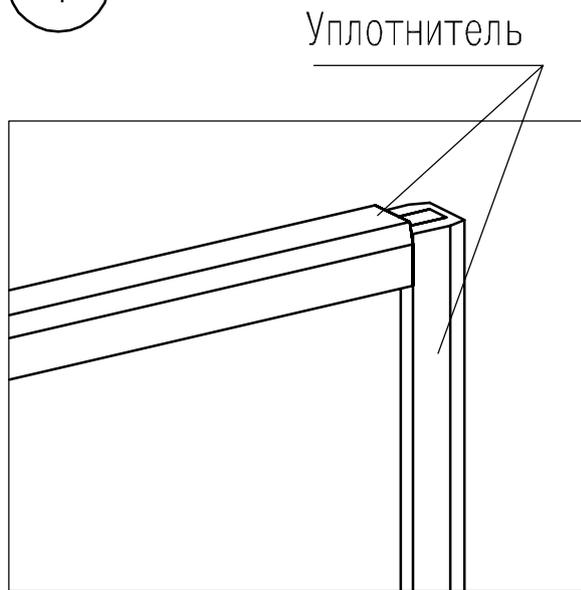


ЛК1-19



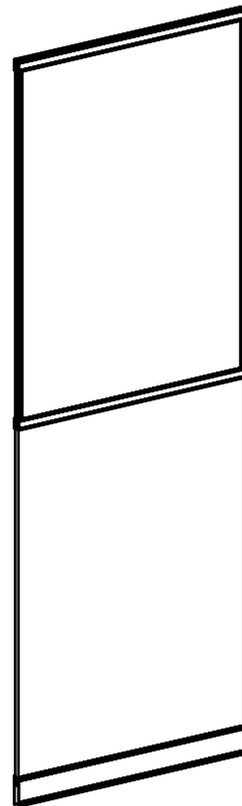
# Сборка двери

1



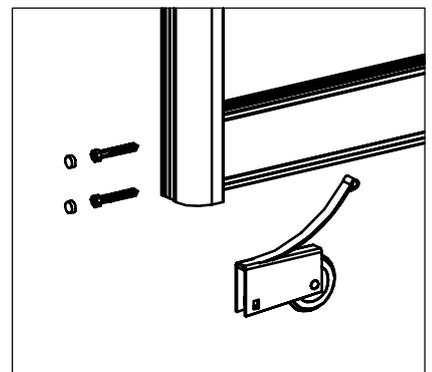
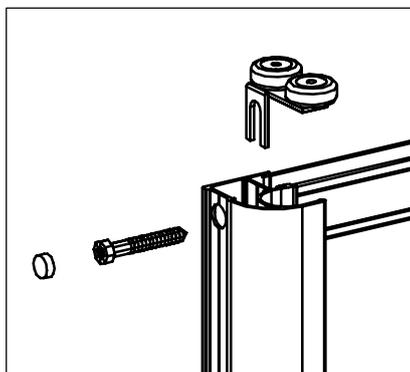
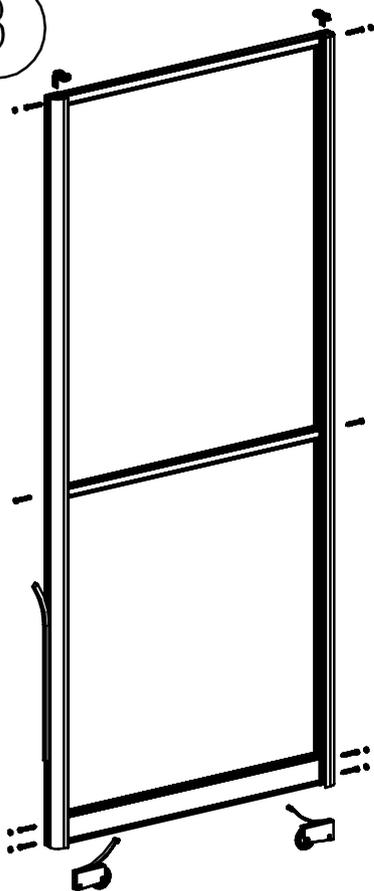
По периметру наполнителя установить уплотнитель КП 8001-04 для наполнителя 4 мм, КП 8001-08 для наполнителя 8 мм. Наполнитель 10 мм устанавливается без уплотнителя.

2



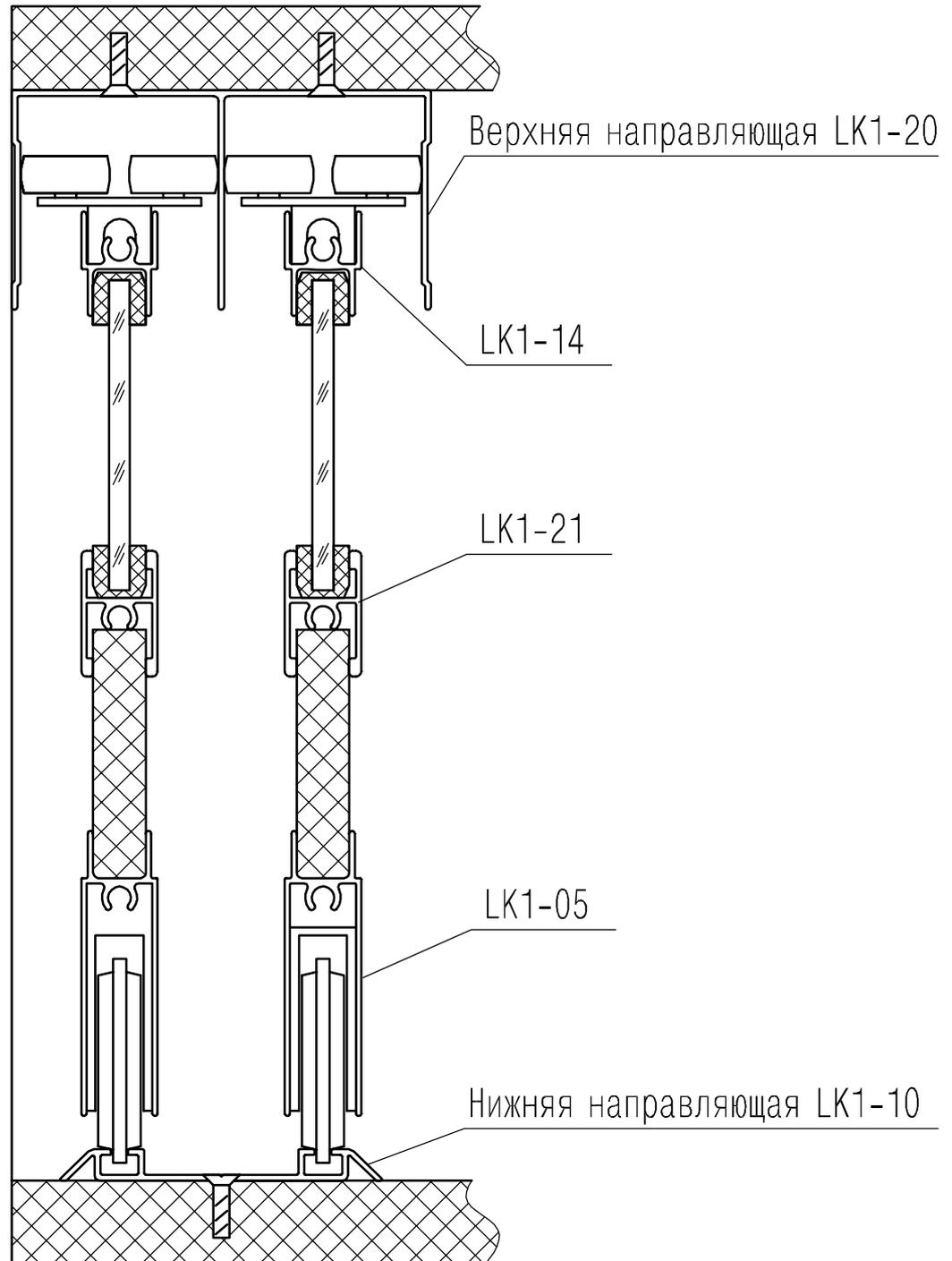
Установить горизонтальные профили.

3



1. Закрепить профили-ручки к горизонтальным профилям саморезами 5x30.
2. Установить верхние ролики. Симметричные ролики применяются с профилем -ручкой KF1-19, 22, 28, ассиметричные ролики применяются с профилем-ручкой KF1-18, 24.
3. Установить нижние ролики.
4. Установить шлегель и заглушки демпфер.

# Монтаж дверей



1. Установить верхнюю направляющую и закрепить ее саморезами.
2. Установить в паз нижней направляющей стопор закрытого положения двери по 1 стопору на дверь.
3. Установить нижнюю направляющую.
4. Установить двери.
5. С помощью уровня отрегулировать вертикальность дверей.
6. Закрепить нижнюю направляющую.
7. С помощью нижнего ролика отрегулировать примыкание дверей к боковым стенкам шкафа.
8. Отрегулировать положение стопоров.